

MARANGONI LANCE UN ÉQUIPEMENT ET UN PROCESSUS INNOVANTS ET RÉVOLUTIONNAIRES POUR LES MOYENNES ENTREPRISES DE RECHAPAGE

Une haute efficacité révolutionnaire, une avancée capitale dans la réduction des coûts grâce au système intuitif écologique RingBuilder Saturn de Marangoni.

Rovereto (IT) – Marangoni Retreading Systems a récemment présenté son système de rechapage le plus rentable grâce au lancement mondial de Ringbuilder Saturn, une nouvelle technologie exclusive et unique, garantissant d'excellentes performances au niveau des pneumatiques et un rapport qualité-prix exceptionnel.

Tirant profit de la réussite indéniable du Système RINGTREAD de la société italienne, fondée il y a 70 ans, le produit constitue une importante modernisation de ses systèmes éprouvés d'habillage Ringtread RT1000S et d'extrusion pour la gomme de liaison Black Swan, qui ont déjà remporté un succès mondial sur le marché.

RingBuilder Saturn est la nouvelle génération de machines se servant du Système RINGTREAD, la technologie de rechapage à froid de Marangoni, le leader sur le Marché. Cette machine utilise des anneaux prévulcanisés sans raccord, pour une parfaite adhérence et offre un rendement de 10 pneumatiques par heure à un prix nettement inférieur à celui de sa « sœur aînée », Ringbuilder 3003.

C'est la première machine qui est lancée sur le marché par Marangoni dans le cadre de sa nouvelle stratégie, visant à satisfaire les moyennes entreprises de rechapage, attentives aux coûts et ayant des besoins minimum en termes d'automatisation.

RingBuilder Saturn est en mesure de produire 80 pneumatiques en huit heures de travail et constitue une alternative plus écologique au système RingBuilder 3003, le système de l'entreprise déjà existant, et ce, à un prix beaucoup plus avantageux.

Son système d'exploitation, facile à utiliser, permet à l'opérateur d'appliquer une fine bande de gomme de liaison extrudée sur la chape et l'épaulement de la carcasse d'un pneu pendant la rotation. Même s'il est encore nécessaire de remplir les cratères les plus larges, la gomme de liaison sous forme de bande extrudée permet une application précise et réduite de la bonne quantité de gomme de liaison. Ensuite, RingBuilder Saturn applique un anneau prévulcanisé sur la carcasse – et ce, pendant le même cycle de fabrication, sans devoir déplacer le pneu lors du processus.

La première installation de la nouvelle technologie a eu lieu à Lourosa, au Portugal, au sein de l'usine de rechapage Lusitania Paulino e Gomes. Quelques semaines après la mise en service de RingBuilder Saturn, M. Antonio Cruz, Directeur de l'entreprise de rechapage Lusitania Paulino e Gomes, a déclaré : « *Je suis vraiment très satisfait de la productivité de cette machine. Maintenant, avec un seul opérateur, on fabrique la même quantité qu'avant mais avec deux opérateurs. La qualité technique des pneus rechapés est excellente et l'encombrement de la*

Marangoni S.p.A.
Via del Garda, 6
38068 – Rovereto (TN) – Italie

tél. +39 0464 301111
fax +39 0464 436169

www.marangonipress.com

machine est compact. L'interface homme-machine est intuitive, ce qui facilite l'utilisation de la machine par tous les nouveaux opérateurs ».

Rovereto, le 24/05/2017

NOTE AUX RÉDACTEURS :

Marangoni Retreading Systems est la division de Marangoni Group, concentrée sur le développement et la distribution internationale de systèmes, de matériaux et de technologies destinés au rechapage à froid des pneumatiques commerciaux.

Marangoni Retreading Systems offre un système intégré de produits et de services, fournissant les outils et le savoir-faire nécessaires pour garantir des processus de rechapage efficaces, des produits d'excellente qualité, un service de classe mondiale et une assistance pour optimiser les activités commerciales des entreprises.