

MARANGONI: ERWEITERUNG DER RINGTREAD-KAPAZITÄT BEI REIFEN MÜLLER, HAMMELBURG

Marangoni Retreading Systems freut sich, die Installation eines neuen Ringbuilders 3003 (eine Optimierung der schon produktiven Ringbuilder 3000) bei der Firma Reifen Müller GmbH, einem der größten europäischen Runderneuerer, bekannt zu geben.

Der Ringbuilder 3003 ist eine vollautomatische Extruder- und Belegekombination und ist mit einem mobilen „Touch-Screen“ ausgestattet, der als Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine dient. Die einzigen Handgriffe die vom Bediener ausgeführt werden, sind Auf- und Abbringen der Karkasse und Aufbringung des Rings auf die Spreizfinger. Die Maschine erkennt automatisch die Karkasse für Bindegummi- und Wingformer-Positionierung. Der Zentrierlaser ermöglicht die genaue Ausrichtung und korrekte Positionierung des Rings auf der Karkasse (mit manueller Feinjustiermöglichkeit).

Pro 8-Stunden-Schicht können an der Anlage 200 Reifen mit der RINGTREAD-Technologie bearbeitet werden. Und das bei geringem Platzbedarf und einem hohem Automatisierungsgrad, der für hohe Produktivität und Reduzierung der Durchlaufzeiten sorgt.

Reifen Müller, ein langjähriger Marangoni-Partner, war der erste Runderneuerungsbetrieb in Europa, der die Ringbuilder Technologie angewandt und sich aufgrund der damit erzielten Ergebnisse dazu entschlossen hat, weitere Maschinen dieser Art anzuschaffen.

Uwe Müller, Inhaber und Geschäftsführer des deutschen Runderneuerungsbetriebes, erklärt die Entscheidung wie folgt: "Die Vorteile, der bei uns im Ringtread Verfahren produzierten Reifen, haben uns und unsere Kunden von Anfang an überzeugt, so dass die Nachfrage stetig gestiegen ist. Mit der stoßfreien Verarbeitung und den hervorragenden Werten in Bezug auf Rundlauf und Balance hat unser Produkt deutlich Vorteile gegenüber herkömmlich produzierten Reifen mit Flachlaufstreifen. Unsere Mission ist es, den Endverbrauchern durch absolut zuverlässige Reifen, die mehr leisten und weniger Fahrzeugstillstand verursachen, einen Kostenvorteil zu verschaffen. Es soll also nicht „nur“ ein runderneuerter Reifen verkauft werden.

Rovereto, 22.07.15

Paolo Maria Fincato

Corporate Development and P.R. Director
pm.fincato@marangoni.com

Sara Mazzi

P.R. & Communication
s.mazzi@marangoni.com

Office

Via del Garda, 6
38068 – Rovereto (TN) – Italy

tel. +39 0464 301111

fax +39 0464 436169

www.marangonipress.com